

CuZn36Pb3



EN CW603N · ASTM C36000 · BS CZ124

1. Kimyasal Kompozisyon % / Chemical Composition %

Cu	: 60-62
Pb	: ≤ 2,5-3,5
Zn	: Kalan/Remain
Al	: ≤ 0,05
Fe	: ≤ 0,3
Ni	: ≤ 0,3
Sn	: ≤ 0,2
Diğerleri / Others Mn,Si,As,Bi	: ≤ 0,2

2. Fiziksel Özellikler / Physical Properties

Ergime Noktası / Melting Point	: 885-900 C°
Yoğunluk / Density	: (g/cm ³) 8,5
Elektrik İletkenliği / Thermal Conductivity	: (MS/m) 13
20 C° 'deki Termal İletkenlik / Thermal Conductivity Coefficient at 20 C°	: (W/mK) 100
Elastiklik Modülü / Elasticate Module	: (Gpa) 102
20 C° 'deki Isıl Gen. Katsayısı / Thermal Expansion coefficient at 20 C°	: (10 ⁻⁶ /K) 20,6

EN 12164 Bakır ve Bakır Alaşımları - Otomat tezgahları için çubuk/ Copper and Copper Alloys - Rods for free machining purposes

3. Mekanik Özellikler / Mechanical Properties

Malzeme / Material	Malzeme Durumu / Material Condition	Çap / Diamater (mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik / Width between parallel surfaces (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strenght Rm N/mm ² (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW		
		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including		min.	min.	max.
CuZn36Pb3	CW603N	M	Hepsi / All		Hepsi / All		İmal edildiği haliyle /As manufactured		
		R340	10	80	10	60	340	-	-
		H070	10	80	10	60	-	70	120
		R400	2	25	2	20	400	-	-
		H100	2	25	2	20	-	100	140
		R480	2	14	2	10	480	-	-
		H125	2	14	2	10	-	125	-



EN 12168 Bakır ve Bakır Alaşımları -Otomat tezgahları için içi boş çubuk/ Copper and Copper Alloys - Hollow rods and free machining purposes

Malzeme / Material		Malzeme Durumu / Material Condition	Et Kalınlığı / Wall Thickness (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strenght Rm N/mm ² (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	min.	max.
CuZn36Pb3	CW603N	M	Hepsi / ALL		İmal edildiği haliyle / As manufactured		
		R340	4	20	340	-	-
		H070	4	20	-	70	120
		R400	4	10	400	-	-
		H100	4	10	-	100	140
		R480	4	7	480	-	-
		H125	4	7	-	125	-

4. Proses Özellikleri / Process Properties

İşlenebilme / Machinability	: 90%
Sıcak Şekillendirme / Hot Forming	: İyi / Good
Soğuk Şekillendirme / Cold Forming	: Vasat / Fair

5. Termal İşileştirme / Thermal Conditioning

Yumuşatma Tavlaması / Soft Annealing	: 450-600 C°	1-3 sa/hr
Gerilim Giderme Tavlaması / Stress Relief Annealing	: 200-300 C°	1-3 sa/hr

6. Korozyon Direnci / Resistance to Corrosion

Pirinç genellikle su, su buharı, birkaç tuzlu su çözeltisi ve çeşitli organik sıvılara karşı dirençlidir.

Brass has generally resistant to water, water vapour, several saline solutions and various organic fluids.

Asite, nemli kükürtlü bileşiklere, nemli amonyaklara ve özellikle gerilmeli korozyon çatlağı ve gerilimi giderilmemiş dezinkifikasyon durumlarında daha hassastır.

Not resistant to acid, damp sulfur compounder, damp ammonia, especially sensitive to stress corrosion cracking and dezincification in a not stress relieved condition.

7. Genel Kullanım Alanları / Typical Uses

Yüksek hızda işlenen komponentler - High speed machined components

Kilitler - Locks

Civatalar,somunlar,burçlar,menteşeler...vs - Bolts,nuts,bushings,hinges...etc