

# CuZn36Pb2As

EN CW602N · ASTM C35330 · BS Z132

DZR Brass

## 1. Kimyasal Kompozisyon % / Chemical Composition %

Cu	: 61-63
Pb	: ≤ 1,70-2,8
Zn	: Kalan/Remain
Al	: ≤ 0,05
Fe	: ≤ 0,1
Ni	: ≤ 0,3
Sn	: ≤ 0,1
As	: 0,02-0,15
Diğerleri / Other Elements	: ≤ 0,2

## 2. Fiziksel Özellikler / Physical Properties

Ergime Noktası / Melting Point	: 885-910 C°
Yoğunluk / Density	: (g/cm <sup>3</sup> ) 8,46
Elektrik İletkenliği / Thermal Conductivity	: (MS/m) 14,7
20 C° 'deki Termal İletkenlik / Thermal Conductivity Coefficient at 20 C°	: (W/mK) 114
Elastiklik Modülü / Elasticate Module	: (Gpa) 105
20 C° 'deki Isıl Gen. Katsayısı / Thermal Expansion coefficient at 20 C°	: (10 <sup>-6</sup> /K) 20,3

EN 12164 Bakır ve Bakır Alaşımları - Otomat tezgahları için çubuk/ Copper and Copper Alloys - Rods for free machining purposes

## 3. Mekanik Özellikler / Mechanical Properties

Malzeme / Material		Malzeme Durumu / Material Condition	Çap / Diamater (mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik / Width between parallel surfaces (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strenght Rm N/mm <sup>2</sup> (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	min.	max.
CuZn36Pb2As	CW602N	M	Hepsi / All		Hepsi / All		İmal edildiği haliyle /As manufactured		
		R280	6	80	5	60	280	-	-
		H070	6	80	5	60	-	70	110
		R320	6	60	5	50	320	-	-
		H090	6	60	5	50	-	90	135
		R400	4	15	4	13	400	-	-
		H105	4	15	4	13	-	105	-



EN 12168 Bakır ve Bakır Alaşımları -Otomat tezgahları için içi boş çubuk/ Copper and Copper Alloys - Hollow rods and free machining purposes

Malzeme / Material		Malzeme Durumu / Material Condition	Et Kalınlığı / Wall Thickness (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strenght Rm N/mm <sup>2</sup> (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	min.	max.
CuZn36Pb2As	CW602N	M	Hepsi / ALL		İmal edildiği haliyle /As manufactured		
		R280	4	All/Hepsi	280	-	-
		H070	4	All/Hepsi	-	70	110
		R320	4	20	320	-	-
		H090	4	20	-	90	135
		R400	4	8	400	-	-
		H105	4	8	-	105	-

EN 12165 Bakır ve Bakır Alaşımları - Biçimlenen ve Biçimlenemeyen Dövme Taslakları/ Copper and Copper Alloys - Wrought and Unwrought forging stock

Malzeme / Material		Malzeme Durumu / Material Condition	Çap / Diamater (mm)		Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	max.
CuZn36Pb2As	CW602N	M	Hepsi / ALL		İmal edildiği haliyle /As manufactured	
		H070	8	80	70	110

#### 4. Proses Özellikleri / Process Properties

**İşlenebilirlik / Machinability** : 80%

**Sıcak Şekillendirme / Hot Forming** : İyi / Good

**Soğuk Şekillendirme / Cold Forming** : İyi / Good

#### 5. Termal İyileştirme / Thermal Conditioning

**Yumuşatma Tavlama / Soft Annealing** : 450-550 C° 1-3 sa/hr

**Gerilim Giderme Tavlama / Stress Relief Annealing** : 250-350 C° 1-3 sa/hr

#### 6. Korozyon Direnci / Resistance to Corrosion

Dezincifikasyona karşı dirençli bir alaşımdır.İyi soğuk şekillendirme özelliklerine sahiptir.Korozyona karşı dirençlidir.

Resistant to dezincfication.Good cold forming properties.Resistance to corrosion

#### 7. Genel Kullanım Alanları / Typical Uses

Tesisat bağlantı parçaları - Plunbing Fittings

Sıcak dövme yada otomat su bağlantı parçaları - Hot formed or machined parts for water fittings