

CuZn33Pb1,5AlAs

EN CW626N · DZR BRASS

1. Kimyasal Kompozisyon % / Chemical Composition %

Cu	: 64-66
Pb	: 1,2-1,7
Zn	: Kalan/Remain
Al	: 0,8 - 1,0
Fe	: ≤ 0,3
Mn	: ≤ 0,1
Si	: 0,02 - 0,15
Ni	: ≤ 0,2
Diğerleri / Other Elements	: ≤ 0,2

2. Fiziksel Özellikler / Physical Properties

Ergime Noktası / Melting Point	: 875-900 C°
Yoğunluk / Density	: (g/cm ³) 8,4
Elektrik İletkenliği / Thermal Conductivity	: (MS/m) 20% IACS
20 C° 'deki Termal İletkenlik / Thermal Conductivity Coefficient at 20 C°	: (W/mK) 95
Elastiklik Modülü / Elasticate Module	: kN/mm ² 96
20 C° 'deki Isıl Gen. Katsayısı / Thermal Expansion coefficient at 20 C°	: (10 ⁻⁶ /K) 21,50

EN 12164 Bakır ve Bakır Alaşımları - Otomat tezgahları için çubuk/ Copper and Copper Alloys - Rods for free machining purposes

3. Mekanik Özellikler / Mechanical Properties

Malzeme / Material		Malzeme Durumu / Material Condition	Çap / Diamater (mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik / Width between parallel surfaces (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strenght Rm N/mm ² (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	min.	max.
CuZn33Pb1,5AlAs	CW626N	M	Hepsi / All		Hepsi / All		İmal edildiği haliyle /As manufactured		
		R280	6	80	5	60	280	-	-
		H070	6	80	5	60	-	70	110
		R320	6	60	5	50	320	-	-
		H090	6	60	5	50	-	90	135
		R400	4	15	4	13	400	-	-
		H105	4	15	4	13	-	105	-



EN 12168 Bakır ve Bakır Alaşımları -Otomat tezgahları için içi boş çubuk/ Copper and Copper Alloys - Hollow rods and free machining purposes

Malzeme / Material		Malzeme Durumu/ Material Condition	Et Kalınlığı / Wall Thickness (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strength Rm N/mm ² (Mpa)	Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/ Symbol	Numara /Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including		min.	min.
CuZn33Pb1,5AlAs	CW626N	M	Hepsi / All		İmal edildiği haliyle /As manufactured		
		R280	4	All/Hepsi	280	-	-
		H070	4	All/Hepsi	-	70	110
		R320	4	20	320	-	-
		H090	4	20	-	90	135
		R400	4	8	400	-	-
		H105	4	8	-	105	-

EN 12165 Bakır ve Bakır Alaşımları - Biçimlenen ve Biçimlenemeyen Dövme Taslakları/ Copper and Copper Alloys - Wrought and Unwrought forging stock

Malzeme / Material		Malzeme Durumu/ Material Condition	Çap / Diameter (mm)		Sertlik / Hardness HBW	
Sembol/Symbol	Numara / Number		...den (üzeri)/ from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	min.	max.
CuZn33Pb1,5AlAs	CW626N	M	Hepsi / All		İmal edildiği haliyle /As manufactured	
		H070	8	80	70	110

4. Proses Özellikleri / Process Properties

İşlenebilirlik / Machinability : 70%

Sıcak Şekillendirme / Hot Forming : İyi / Good

Soğuk Şekillendirme / Cold Forming : İyi / Good

5. Termal İşleme / Thermal Conditioning

Yumuşatma Tavlama / Soft Annealing : 500-550 C° 2 sa/hr

Gerilim Giderme Tavlama / Stress Relief Annealing : 200-250 C° 2 sa/hr

6. Korozyon Direnci / Resistance to Corrosion

Dezinfeksiyona karşı dirençli bir alaşımdır.İyi soğuk şekillendirme özelliklerine sahiptir.Korozyona karşı dirençlidir

Resistant to dezincification.Good cold forming properties.Resistance to corrosion

7. Genel Kullanım Alanları / Typical Uses

Düşük kurşun değerlerine sahip olan bu alaşım,kullanım suları ile temas halinde olan musluklar ve komponentlerinin üretiminde CW602N alaşımının yerine kullanılabilen bir üründür.

With its low lead value, this alloys is used for taps and its components in contact of water for human consumption and can be replaced CW602N Alloy.