

CuZn28Sn1As

EN CW706R

SEAMLESS BRASS TUBES

1. Kimyasal Kompozisyon % / Chemical Composition %

Cu	: 70-72,5
Pb	: ≤ 0,05
Zn	: Kalan/Remain
Sn	: 0,9 - 1,3
Fe	: ≤ 0,07
Ni	: ≤ 0,1
As	: ≤ 0,02-0,06
P	: ≤ 0,01
Diğerleri / Other Elements	: 0,3

2. Fiziksel Özellikler / Physical Properties

Ergime Noktası / Melting Point	: 890-870 C°
Yoğunluk / Density	: (g/cm ³) 8,55
Elektrik İletkenliği / Thermal Conductivity	: (IACS) % 25
20 C° 'deki Termal İletkenlik / Thermal Conductivity Coefficient at 20 C°	: (cal cm/cm ² s °C) 0,26
Elastiklik Modülü / Elasticate Module	: (N/mm ²) 111900

3. Mekanik Özellikler / Mechanical Properties

Form	Temper	Çekme Dayanımı / Tensile Strenght kg/mm ²	Zorlama Gerilimi / Proof Stress / 0,2% kg/mm ²	Uzama % / Elongation %	Sertlik/ Hardness (Brinell)	Kayma Mukavemeti / Shear Strenght kg mm ²
Tube	Annealed	36	13	65	70	27
	Annealed	40	18	57	85	30



4. Proses Özellikleri / Process Properties

Sıcak Şekillendirme / Hot Forming : Vasat / Fair

Soğuk Şekillendirme / Cold Forming : İyi / Good

5. Termal İyileştirme / Thermal Conditioning

Yumuşatma Tavlama / Soft Annealing : 450-650 C° 1-3 sa/hr

Gerilim Giderme Tavlama / Stress Relief Annealing : 250-350 C° 1-3 sa/hr

6. Korozyon Direnci / Resistance to Corrosion

Alaşımdaki kalay, kısmen durgun veya yavaş hareket eden (aşağı yukarı 1m/s kada) kirlili nehir suyu ve temiz deniz suyuna karşı iyi bir korozyon direnci sağlar

The presence of tin imparts to the alloy good corrosion resistance in moderately polluted river water and clean seawater, either stagnant or slow moving (up to about 2m/s)

7. Genel Kullanım Alanları / Typical Uses

Yaygın olarak eşanjör ekipmanları için işlenmiş boru ve plakalar olarak kullanılır

The most commonly used wrought forms are tube and plate for heat-exchange equipment.