



Copper-Nickel alloys*

Kimyasal Bileşim % / Chemical Composition %

Material Symbol	Designation	Ingot form	Cu	Al	B	Bi	C	Cd	Cr	Fe	Mg	Mn	Nb	Ni	P	Pb	S	Se	Si	Te	Ti	Zn	Zr	Typical Uses (EN)	Kullanım Alanları (TR)
CuNi10Fe1Mn1-B	CB380H	Casting	> 84,5	< 0,01	-	-	< 0,1	-	-	1,2 - 1,8	-	1,2 - 1,5	< 1	9,2 - 11	-	< 0,03	-	-	< 0,1	-	-	< 0,5	-	Excellent corrosion resistance against all types of water such as drinking water, river water, brackish water, mine water, sea-water as well as acidic and ammoniacal condensates.Used in ship construction.	İçme suyu,nehir suyu,kuyu suyu,meden suyu,deniz suyu ve amonyak içerikli tüm su tiplerine karşı mükemmel korozyon direnci.Gemi inşaa sanayinde kullanılır.
CuNi10Fe1Mn1-C	CC380H	Casting	> 84,5	< 0,01	-	-	< 0,1	-	-	1 - 1,8	-	1 - 1,5	< 1	9 - 11	-	< 0,03	-	-	< 0,1	-	-	< 0,5	-	Excellent corrosion resistance against all types of water such as drinking water, river water, brackish water, mine water, sea-water as well as acidic and ammoniacal condensates.Used in ship construction.	İçme suyu,nehir suyu,kuyu suyu,meden suyu,deniz suyu ve amonyak içerikli tüm su tiplerine karşı mükemmel korozyon direnci.Gemi inşaa sanayinde kullanılır.
CuNi30Fe1Mn1-B	CB381H	Casting	> 64,5	< 0,01	-	-	< 0,02	-	-	0,5 - 1,5	-	0,7 - 1,2	-	29,2 - 31	< 0,01	< 0,03	< 0,01	-	< 0,1	-	-	< 0,5	-	Master alloy for the alloying of Ni into Cu alloys.Use as with CC380H and CC383H Can be welded easily, excellent corrosion resistance	Bakır nikel ile alaşımlandırmak için kullanılan Master alaşımdır.CC380H ve CC383H ile kullanılır.Kolayca kaynak yapılabilir,mükemmel korozyon direnci.
CuNi30Fe1Mn1-C	CC381H	Casting	> 64,5	< 0,01	-	-	< 0,03	-	-	0,5 - 1,5	-	0,6 - 1,12	-	29 - 31	< 0,01	< 0,03	< 0,01	-	< 0,1	-	-	< 0,5	-	Master alloy for the alloying of Ni into Cu alloys.Use as with CC380H and CC383H Can be welded easily, excellent corrosion resistance	Bakır nikel ile alaşımlandırmak için kullanılan Master alaşımdır.CC380H ve CC383H ile kullanılır.Kolayca kaynak yapılabilir,mükemmel korozyon direnci.
CuNi30Cr2FeMnSi-C	CC382H	Casting	Reminder	< 0,01	< 0,01	< 0,002	< 0,03	-	1,5 - 2	0,5 - 1	< 0,01	0,5 - 1	-	29 - 32	< 0,01	< 0,005	< 0,01	< 0,005	0,15 - 0,50	< 0,005	< 0,25	< 0,2	< 0,15	Contains 1.5 - 2.0 % Cr. Excellent corrosion resistance against all types of water such as drinking water, river water, brackish water, mine water, sea-water as well as acidic and ammoniacal condensates.	1-5-2,0 % oranında Cr içerir.İçme suyu,nehir suyu,kuyu suyu,meden suyu,deniz suyu ve amonyak içerikli tüm su tiplerine karşı mükemmel korozyon direnci.
CuNi30Fe1Mn1NbSi-C	CC383H	Casting	Reminder	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,03	< 0,02	-	0,5 - 1,5	< 0,01	0,6 - 1,2	0,5 - 1	29 - 31	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,3 - 0,7	< 0,01	-	< 0,5	-	CuNi30-Excellent corrosion resistance against all types of water such as drinking water, river water, brackish water, mine water, sea-water as well as acidic and ammoniacal condensates.No sensitivity against stress corrosion cracking.Good erosion and cavitation resistance.	CuNi30-İçme suyu,nehir suyu,kuyu suyu,meden suyu,deniz suyu ve amonyak içerikli tüm su tiplerine karşı mükemmel korozyon direnci.Gerilimli korozyon çatlaklarına karşı hassasiyet göstermez.İyi aşınma ve kavitasyon dayanımı.

*Müşteri talebine göre farklı analizlerde üretim yapılabilir / Specific alloys are also produced according to customer requirements.