

CuNi7Zn39Pb3Mn2

CW400J • CuNi7Zn39Pb3Mn2



1-Kimyasal Kompozisyon % / Chemical Composition %

Cu	Zn	Pb	Al	Fe	Mn	Si	Ni	Sn	Diğerleri/Other Elements
47-50	Remain	2,3-3,3	-	≤ 0,3	1,5-3	-	6-8	≤ 0,2	0,2

2- Fiziksel Özellikler / Physical Properties

Ergime Noktası Melting Point	Yoğunluk Density	Elektrik İletkenliği Electrical Conductivity Coefficient	20 °C 'deki Termal İletkenlik Thermal Conductivity Coefficient at 20 °C	Elastiklik Modülü Elasticate Module	20 °C 'deki Isıl Gen. Katsayısı Thermal Expansion coefficient at 20 °C
(°C)	(g/cm ³)	(MS/m)	(W/mK)	(Gpa)	(10 ⁻⁶ /K)
850-900	8,5	3	30	120	19,5

3 -Mekanik Özellikler / Mechanical Properties

EN 12164 Bakır ve Bakır Alaşımaları - Otomat tezgahları için çubuk/ Copper and Copper Alloys - Rods for free machining purposes

Malzeme/Material		Malzeme Durumu/Material Condition	Çap/Diameter (mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik/Width between parallel surfaces (mm)		Çekme Dayanımı/Tensile Strength Rm N/mm ² (Mpa)	Sertlik/Hardness HBW	
Sembol/Symbol	Numara/Number		...den (üzeri)/from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and including	...den (üzeri)/from (over)	...e kadar (dahil)/ up to and		min.	min.
CuNi7Zn39Pb3Mn2	CW400J	M	All/ Hepsi		All/ Hepsi		İmal edildiği haliyle/As manufactured		
		R500	2	40	2	40	500	-	-
		H125	2	40	2	40	-	125	165
		R600	2	20	2	20	600	-	-
		H155	2	20	2	20	-	155	190
		R700	2	5	2	4	700	-	-
		H180	2	5	2	4	-	180	-

4-Proses özellikleri / Processing Properties

İşlenebilirlik /Machinability	95%
Sıcak Şekillendirme / Hot Forming	Good/İyi
Soğuk Şekillendirme / Cold Forming	Zayıf / Poor

5-Termal İyileştirme / Thermal Conditioning

Yumuşatma Tavlaması Soft Annealing	600-700 °C 1-3 sa/hr
Gerilim Giderme Tavlaması Stress Relief Annealing	300-400 °C 1-3 sa/hr

6-Korozyon Direnci / Resistance to Corrosion

CW400J alloy has good corrosion resistance.

CW400J alaşımı iyi korozyon dayanımına sahiptir.

7-Genel Kullanım Alanları / Typical uses

CW 400J is highly suitable for manufacturing a wide variety of sections, precision turned and corrosion resistance than for brass.

hot stamped parts requiring higher mechanical strength and higher

CW 400J, pirinçten daha yüksek mekanik mukavemet ve daha yüksek korozyon direnci gerektiren çok çeşitli profiller, hassas tornalanmış ve sıcak preslenmiş parçalar üretmek için son derece uygundur.